

MasterTop 1210

Revêtement de sol époxydique à quatre composants, auto lissant . Système POLYKIT

DESCRIPTION PRODUIT

Le **MasterTop 1210** est un revêtement de sol à quatre composants, à base de résine époxydique et de charges sélectionnés.

C'est la solution économique pour les surfaces nécessitant un aspect soigné, un entretien facile, modérément sollicitées mécaniquement et exposées aux attaques chimiques limitées

Le MasterTop 1210 forme un film de 0,5 à 1,5 mm.

DOMAINE D'APPLICATION

- Laboratoires pharmaceutiques et médicaux
- Aménagements de production industrielle
- Ateliers d'ingénierie légère
- Hangars à avions et zones de maintenance
- Entrepôts
- Salles techniques et couloirs
- Zones de véhicules en mouvement

Remarque: Cette dernière ne fait que donner des exemples et ne constitue pas une liste complète. Pour plus de renseignements sur les possibilités d'application, contactez MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

PROPRIÉTÉS & AVANTAGES

- Economique
- Application simple et rapide
- Surface régulière, antipoussière, d'aspect brillant et sans joints
- Excellentes qualités d'entretien et de nettoyage
- Résistant aux huiles, carburants

CARACTÉRISTIQUES

Durée Pratique d'utilisation à + 25°C	40 minutes
Masse volumique à + 25°C	1.556 kg/L
Temps de durcissement	15 heures
Température de service maximale	+60 °C
Résistance à la traction (BS 6319 Part 7)	15 Mpa
Résistance à la flexion (BS 6319 Part 3)	19 Mpa
Coefficient de dilatation (DIN 53752)	16.10-5 m/k
Module d'élasticité (DIN 1048)	13.000 Mpa

MODE D'EMPLOI

(a) Préparation du support

- Le support doit être propre, exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou de tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhérence du revêtement.
- La surface doit être préparée par ponçage à la pierre, grenaillage ou rabotage, puis aspirée proprement pour éliminer toute poussière.
- Avant la mise en place le support doit être réceptionné et être capable de reprendre les sollicitations prévues : résistance à la compression supérieure à 25 MPa et résistance à la traction supérieure à 1 MPa.
- Il est recommandé d'effectuer des tests d'adhérence préalables par pastillage.
- L'humidité du support autorisée à la surface du béton est au maximum de 4%. Ce taux correspond à un séchage de 28 jours pour un béton neuf.
- La température de mise en œuvre doit être comprise entre + 10°C et + 30°C. La température du support doit être au moins supérieure de + 3°C au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas dépasser 85% à +30°C pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation

(b) Primaire

Il est essentiel avant l'application du **MasterTop 1210**, de fermer la porosité du support pour éviter la remontée éventuelle d'air sous forme de cratères à la surface du **MasterTop 1210**.

- Imprégner la surface du support avec une couche de MasterTop 1200 diluée avec ½ litre de solvant.
- Verser la résine et le durcisseur dans un récipient adéquat, rajouter le solvant et mélanger soigneusement pendant au moins une minute à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- Appliquer au rouleau sur la surface de béton préalablement préparée et nettoyée suivant une consommation de 6 à 8 m²/litre.
- Il est recommandé d'appliquer deux couches de primaire en cas de béton très poreux. Il est nécessaire de laisser sécher le primaire avant l'application du MasterTop 1210

Avril 2021 Page 1 / 3





MasterTop 1210

Revêtement de sol époxydique à quatre composants, auto lissant . Système POLYKIT

(c) Préparation du mélange

- Ajouter la totalité du durcisseur et l'additif coloré à la résine puis mélanger soigneusement pendant au moins une minute à l'aide d'un agitateur à basse vitesse jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Verser ensuite de façon progressive et continue la charge MasterTop 1210 tout en continuant le malaxage pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux.
- Il est important que le temps de malaxage des gâchées successives de MasterTop 1210 soit le

même afin d'obtenir une couleur uniforme après application du revêtement

(d) Application

- Verser le mélange et l'étaler en une ou deux couches à l'aide d'une raclette crantée ou d'un rouleau
- Procéder dès que possible après l'application au débullage du revêtement à l'aide d'un rouleau débulleur.
- Renouveler l'opération 15 à 20 minutes plus tard afin d'éliminer tout l'air emprisonné et d'obtenir un aspect uniforme.
- L'application du rouleau débulleur n'affecte en aucun cas le revêtement tant que celui-ci est encore fluide
- Il est recommandé de porter des chaussures à pointes pour pouvoir se déplacer sur le matériau encore liquide

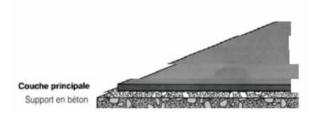


Fig1 : Conception du système

RENDEMENT

Un kit de 28.5 kg de **MasterTop 1210** permet d'obtenir 16,71 litres de mélange

NETTOYAGE

Les outils doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après l'utilisation. Le produit durci ne

peut être dissout et est très difficile à enlever mécaniquement

CONDITIONNEMENT

Le **MasterTop 1210** est fourni en polykit prédosé de 28.5kg, Composé de :

- Base (Résine) de 7.75Kg
- Réacteur (Durcisseur) de 4.65Kg
- Additif couleur de 0.40Kg
- Charge de 15.70Kg

CONDITION DE STOCKAGE

Le **MasterTop 1200** doit être stocké dans son emballage d'origine à l'abri du soleil, du gel, et des températures extrêmes, dans un endroit frais et sec.

Le produit craint le gel sans que cela porte atteinte aux performances du produit, il suffit de dégeler en augmentant la température ambiante.

DURÉE DE VIE

MasterTop 1210 se conserve 12 mois dans son emballage à compter de la date de fabrication.

Pour les conseils spécifiques de stockage, consulter le service technique de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

RECOMMANDATION

Les résines époxydiques sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau disposée en sous-face, afin de limiter les risques liés à la formation de pression osmotique

PRÉCAUTION D'EMPLOI

- Eviter tout contact avec les yeux, la bouche, la peau.
- Traiter le contact avec les yeux et la peau immédiatement.
- En cas d'ingestion accidentelle consulter un médecin
- Utiliser dans des zones bien ventilées et éviter l'inhalation
- Le port de gants et de lunettes est recommandé. Si le produit est accidentellement ingéré, consulter immédiatement un médecin.
- Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité

Avril 2021 Page 2 / 3



MasterTop 1210

Revêtement de sol époxydique à quatre composants, auto lissant . Système POLYKIT

CONTACT

Pour plus d'informations ou de questions, Contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algeria Zone Industrielle Sidi Moussa, Route de Dar El Beïda, District 13 Ilot N° 15 Alger, Algérie Tel. +213 (0) 23 909 590 Fax +213 (0) 21 909 591

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec notre département technique.

® = registered trademark of MBCC group in many countries

Avril 2021 Page 3 / 3